

## Nelegované konstrukční oceli podle normy ČSN EN 10025-2

### - přehled mechanických vlastností pro dlouhé výrobky.

Značky vytištěné tučně jsou zařazeny do skladového programu Bohdan Bolzano.

Označení		Minimální mez kluzu ReH MPa									Pevnost v tahu Rm MPa				Minimální tažnost % Lo = 5,65 √ So					Teplota stupně C	Minimální nárazová práce KV (J)			
Značka oceli	Číselné označení	Jmenovitá tloušťka mm									Jmenovitá tloušťka mm				Jmenovitá tloušťka mm					C	Jmenovitá tloušťka mm			
		≤ 16	>16 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤80	>80 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤200	>200 ≤250	>250 ≤400	<3	≥3 ≤100	>100 ≤150	>150 ≤250	>250 <400	>3 ≤40	>40 ≤63	>63 ≤100	>100 ≤150		>150 ≤250	≤150	>150 ≤250	>250 ≤400
S235JR	1.0038	235	225	215	215	215	195	185	175		360- 510	360- 510	350- 500	340- 490		26 2)	25	24	22 3)	21	20	27		
S235JO	1.0114	235	225	215	215	215	195	185	175		360- 510	360- 510	350- 500	340- 490						0	27			
<b>S235J2</b>	<b>1.0117</b>	<b>235</b>	<b>225</b>	<b>215</b>	<b>215</b>	<b>215</b>	<b>195</b>	<b>185</b>	<b>175</b>		<b>360- 510</b>	<b>360- 510</b>	<b>350- 500</b>	<b>340- 490</b>		<b>24 2)</b>	<b>23</b>	<b>22</b>	<b>22 3)</b>	<b>21</b>	<b>-20</b>	<b>27</b>		
S275JR	1.0044	275	265	255	245	235	225	215	205		430- 580	410- 560	400- 540	380- 540		23 2)	22	21	19 3)	18	20	27		
S275JO	1.0143	275	265	255	245	235	225	215	205		430- 580	410- 560	400- 540	380- 540						0	27			
S275J2	1.0145	275	265	255	245	235	225	215	205		430- 580	410- 560	400- 540	380- 540		21 2)	20	19	19 3)	18	-20	27		
S355JR	1.0045	355	345	335	325	315	295	285	275		510- 680	470- 630	450- 600	450- 600		22 2)	21	20	18 3)	17	20	27		
<b>S355JO</b>	<b>1.0553</b>	<b>355</b>	<b>345</b>	<b>335</b>	<b>325</b>	<b>315</b>	<b>295</b>	<b>285</b>	<b>275</b>		<b>510- 680</b>	<b>470- 630</b>	<b>450- 600</b>	<b>450- 600</b>						<b>0</b>	<b>27</b>			
<b>S355J2</b>	<b>1.0577</b>	<b>355</b>	<b>345</b>	<b>335</b>	<b>325</b>	<b>315</b>	<b>295</b>	<b>285</b>	<b>275</b>		<b>510- 680</b>	<b>470- 630</b>	<b>450- 600</b>	<b>450- 600</b>						<b>-20</b>	<b>27</b>			
S355K2	1.0596	355	345	335	325	315	295	285	275		510- 680	470- 630	450- 600	450- 600		20 2)	19	18	18 3)	17	-20	40 4)		
S450J0	1.0590	450	430	410	390	380	380	-	-	-	550- 720	530- 700	-	-		17 2)	17	17	17 3)	-	0	27		
S185	1.0035	185	175	175	175	175	165	155	145		310- 540	290- 510	280- 500	270- 490										
E295 1)	1.0050	295	285	275	265	255	245	235	225		490- 660	470- 610	450- 610	440- 610										
E335 1)	1.0060	335	325	315	305	295	275	265	255		590- 770	570- 710	550- 710	540- 710										
E360 1)	1.0070	360	355	345	335	325	305	295	285		690- 900	670- 830	650- 830	640- 830										

Hodnoty uvedené v tabulce se vztahují na podélná zkušební tělesa.

1) Tyto oceli se běžně nepoužívají pro tvarové tyče (I, U, L); 2) Při použití zkušebních vzorků šířky menší jak 10 mm budou minimální hodnoty zmenšené úměrně k ploše průřezu zkušebního vzorku. 3) Pro profily > 100 mm je nutno hodnoty dohodnout. 4) Tato hodnota je v souladu s 27 J při - 30 st. C.